



Vytvoření dosedací plochy na trubkách EUROTIS

Použití lisovacího adaptéru 60 DB

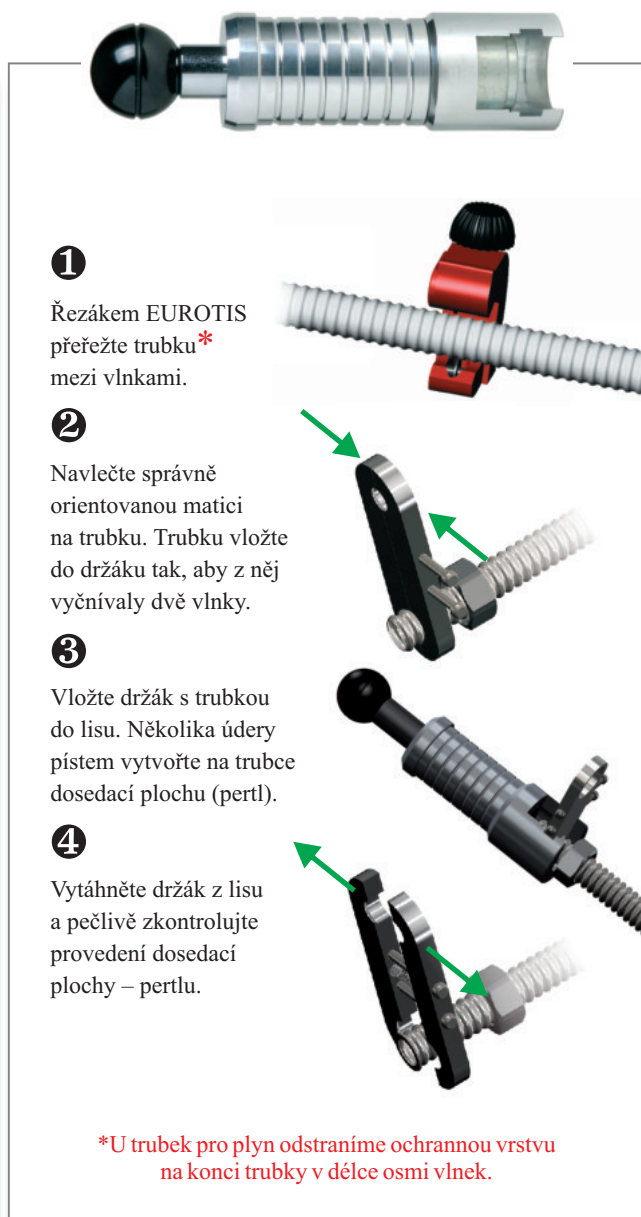


- 1 Řezákem EUROTIS přerežte trubku mezi vlnkami. U trubek určených pro plyn odstraňte ochrannou vrstvu na konci trubky v délce **osmi vlnek**.
- 2 Navlečte správně orientovanou matici na trubku. Trubku vložte do držáku** tak, aby z něj vyčnívaly dvě vlnky.
- 3 Vložte držák s trubkou do adaptéru lisu. Proveďte zalisování dle instrukcí výrobce lisu.
- 4 Vytáhněte držák s trubkou z lisu a pečlivě zkontrolujte provedení dosedací plochy (pertlu).

**** Adaptér je kompatibilní s držáky Eurotis 60DB.**

Instrukční video lze shlédnout na www.youtube.com pod názvem „Adaptér Eurotis“

Použití ručního lisu 60 DB



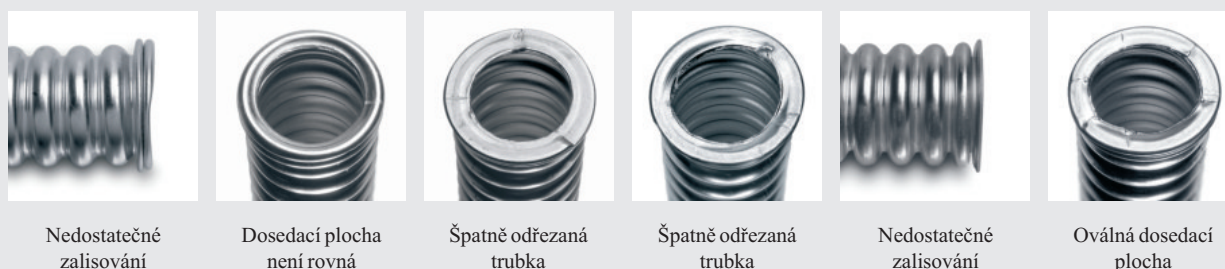
- 1 Řezákem EUROTIS přerežte trubku* mezi vlnkami.
- 2 Navlečte správně orientovanou matici na trubku. Trubku vložte do držáku tak, aby z něj vyčnívaly dvě vlnky.
- 3 Vložte držák s trubkou do lisu. Několika údery pístem vytvořte na trubce dosedací plochu (pertlu).
- 4 Vytáhněte držák z lisu a pečlivě zkontrolujte provedení dosedací plochy – pertlu.

***U trubek pro plyn odstraníme ochrannou vrstvu na konci trubky v délce osmi vlnek.**

Správně vytvořená dosedací plocha



Příklady chybně vytvořených dosedacích ploch



Nedostatečné zalisování

Dosedací plocha není rovná

Špatně odřezaná trubka

Špatně odřezaná trubka

Nedostatečné zalisování

Oválná dosedací plocha

Deformovaný či poškozený konec trubky se musí odřezat a lisování zopakovat.
(V případě nedostatečného zalisování postačí zopakovat proces lisování.)